



通过自动控制优化废品处理流程

废品处理是质量控制流程不可或缺的一部分。但是，它会耗费很多时间和金钱。我们的系统能够直接与加工设备接口，使废品的处理变得自动化，从而提高效率并降低成本。

守护神 废品管理系统™使废品处理流程变得更加快捷、精确。该系统利用守护神 100% 检测系统™和守护神数据中心系统®收集到的印刷检测与流程信息来优化废品处理。可靠、快速、精确。废品管理器既可以避免将不合格品交到客户手上，又可让您的运营预算成本得到降低。

当今激烈的竞争环境要求在每一个环节降低成本。废品管理系统可将加工设备的效率提高 40%。速度更快、效率更高的废品处理流程可以节省您的时间和金

钱。该系统通过工单和产品报告来验证废品处理流程。

特点和优点

降低成本。该系统能极精确地鉴别不及格品，彻底杜绝合格产品误判而造成的浪费。

提高生产率。操作员可以根据缺陷位置数据迅速找到到缺陷所在的确切位置，从而提高废品处理的速度。

无与伦比的效率。该系统的缺陷图像记录功能可加快缺陷识别的速度。利用缺陷的全彩图像，操作员能够快速做出更明智的决定。

卓越的质量控制。守护神废品管理系统自动优化加工设备的废品处理流程。

通过自动控制优化废品处理流程

特点和优点 (续)

绝对的可追溯性。可以使用工单和产品报告来对生产和废品处理进行全面审计跟踪。

适应性强。该系统依据开放标准设计, 能够完全集成于您的现有加工设备中。

卓然超群的控制。守护神废品管理系统可通过可印刷卷筒和工作报告, 使您能无比方便地获得所需数据。该系统可以列出每一缺陷的相关详细数据, 也可以只打印较高层次的概览。您还可以导出报告, 利用第三方统计工具进行分析, 以帮助识别可能存在问题的生产趋势。

技术规格

性能

操作系统 视窗® 10, 64-比特架构

系统要求

电压 100V-240V +/- 10%

功耗 3.5 kVA

频率 50 或 60 赫兹

相 单相

环境

温度范围 5°C - 35°C (41°F - 95°F)

最大湿度 90% 不冷凝

用户界面

类型 TFT 触摸屏

位置 自含式自立外壳

尺寸

高: 1520 mm

宽: 600 mm

厚: 600 mm

证书

CE 标准

