

# 在人眼可见之前发现印刷缺陷和套准问题

全自动卷筒纸检视系统允许直接, 实时数字检视移动的走纸, 以最小的浪费, 以最大的速度来提供无错误, 高质量的包装产品。

优越的图像放大率和清晰度使人们能够看到最细微的细节, 并在缺陷成为代价高昂的问题之前发现它们。它的电动传送杆和缩放触摸软件, 使卷筒纸检视系统能够精确的包装质量控制。它能够轻松移动和放大到运转中印刷机的特定区域, 从而为操作员的检查能力增加了灵活性和深度。全自动和无与伦比的图像清晰度, 它帮助您提供无错误, 更快地提供优质包装产品。

该卷筒纸检视系统适用于每一卷对卷的应用和任何包装材料。它的高分辨率数码相机拍摄移动走纸的快照, 向高分辨率监视器提供实时、清晰的图像。操作员可以快速、轻松地检测印刷质量问题, 如打印和模切套准、打孔、条纹、空洞、填充物、印版损坏等等。

## 高性能技术

正如所有宝德温视觉系统的技术一样, 这一高速数字检视系统是为了持久的精度性能和可靠的系统稳定性而设计的。

## 灵活性

可定制并创建满足您需要的最佳解决方案, 包括分辨率级别和显示器尺寸。可选软件增加了诸如条形码验证、图像流、自动缺陷检测和其他增强功能的功能。

## 提高生产力

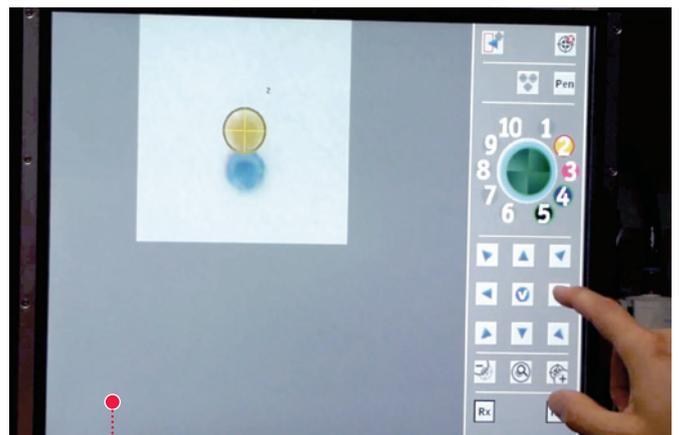
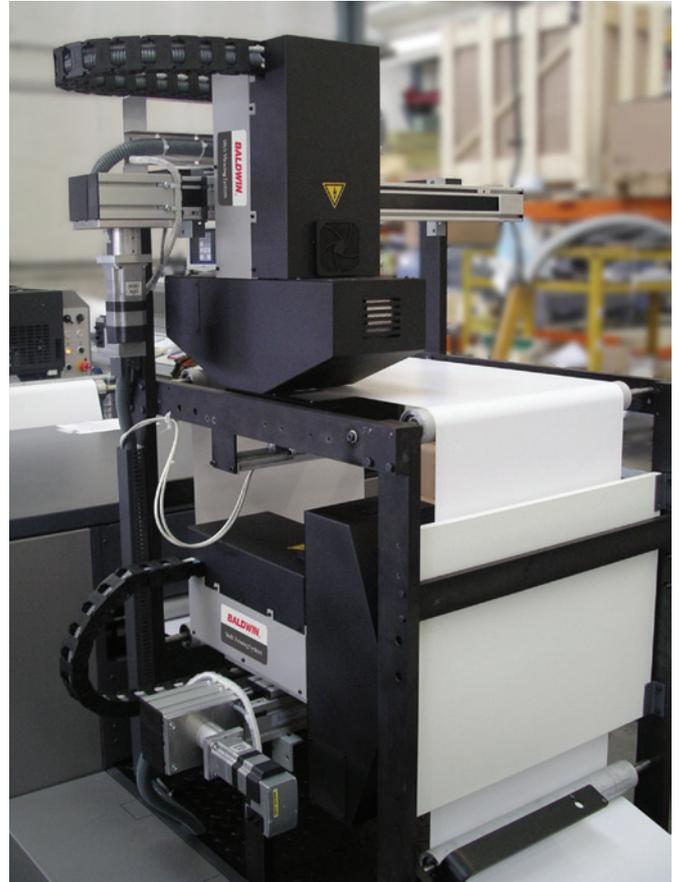
高分辨率的卷筒纸检视系统能实现匹配印刷机的全速运行。此外, 增强的能力可以发现缺陷以及条形码检查带来提高印刷速度和更少的错误。

## 易用性

直观的界面, 预设置, 触摸屏, 完整的印刷总结和其他用户友好的功能, 确保最小的学习时间和更快的工作设置。

## 集成性和适应性

作为一个独立的系统或与宝德温视觉系统检查结合使用, 以实现最佳的错误检测。



## 触摸套准控制 TouchRegister™

这一可选功能提供CI柔印机使它很容易迅速和准确地设置色彩套准。该系统每种颜色使用一个操作员可识别的微粒, 不需要特殊的标记图案。

## 系统功能和选项

	F120	F150	F230
手动控制	✓	✓	✓
垂直控制	✓	✓	✓
移动模式	*选项	✓	✓
自动模式	*选项	✓	✓
各别移动	选项	选项	选项
直接定位的预设	*选项	✓	✓
完整印刷总结	选项	选项	选项
6x zoom, 120x90mm 可检范围	✓	—	—
15x zoom, 150x112mm 可检范围	—	✓	—
**15x zoom, 230x173mm 可检范围	—	—	✓
触摸控制缩放	选项	选项	选项
工作设定	选项	选项	选项
可变马达速度	*选项	✓	✓
180度影像	✓	✓	✓
图像库	✓	✓	✓
预设位置库	*选项	✓	✓
图像流	选项	选项	选项
100%检测系统界面	选项	选项	选项
条形码验证	选项	选项	选项
上光和UV	—	选项	选项
触摸套准控制 TouchRegister	—	选项	选项

可选: 专用冷封摄像头

\*可选, 配备电动移动杆

\*\*可选3片式CCD, 增强RGB图像质量

## 技术规格

## 性能

处理器 ..... 英特尔奔腾 CPU  
 操作系统 ..... Microsoft® Windows®  
 冷却 ..... PC 和电源无风扇冷却  
 通信手段 ..... 千兆以太网  
 备份 ..... 通过PC硬件设备  
 最大运行速度 ..... 1000 米/分钟 (3,280 ft/min)

## 系统要求

电压 ..... 100V-240V +/-10% 650 VA, 带保险丝的 10A  
 频率 ..... 50 或 60 Hz  
 相位 ..... 单相

## 工艺技术

摄像机 ..... 1或3-CCD数字区域扫描摄像机,  
 1280 x 960分辨率  
 照明 ..... 高性能频闪闪光灯带颜色校正  
 机动化 ..... 耐德ICLA智能电机RS 485通信  
 定位 ..... 施耐德侧向引导和电动化

## 环境

温度范围 ..... 5° C - 50° C (41° F - 122° F)  
 最大湿度 ..... 90% 无冷凝

## 接口

RGB 逻辑控制板 ..... 光学分离 Heidenhein/RS 485/422  
 网络通信 ..... 千兆以太网

## 用户界面

类型 ..... TFT 触摸屏  
 位置 ..... 面板安装或悬挂在可伸缩臂上  
 操作系统 ..... Microsoft® Windows®

## 认证

符合CE标准

Intel® 和 Pentium® 是 Intel Corporation 的注册商标。

Microsoft® 和 Windows® 是 Microsoft Corporation 的注册商标。

